



# Ficha Técnica

#### UltraFast -Línea Industrial-

<u>Descripción del Producto</u>: Es un acabado de secado ultrarrápido modificado. Ofrece excelente durabilidad, resistente a diversidades atmosféricas y se presenta en acabados brillante, semimate o mate con buena retención del color. El producto está disponible en varios colores y posee propiedades retardantes al fuego

<u>Fabricado bajo Normas ISO 9001, aprobado y auditado por Bureau Veritas y UKAS Quality Management.</u>

#### **Propiedades**

<u>Color:</u> Ofrecido conforme los colores de la carta RAL, y otros generales a requerimiento.

**<u>Textura:</u>** Brillante, Semibrillante y Mate.

**<u>Volumen:</u>** Sólidos Aprox. 45% +/- 2%(ISO 3233:1998)

Peso Específico: 1,12 + 0,03 gr/ml

Almacenaje: 36 meses

VOC: 516 gr/lt (EPA Método 24)

Punto de evaporación: >40°C

	Espesor de película seca por mano (µ)	Espesor de película húmeda por mano (µ)	Rendimiento teórico (m2 /I)
Rango	20-40	45-90	20.4-10.20
Recomenda do	30	68	14

### Recomendaciones de aplicación.

- **Airless spray:** Presión en boquilla: 150 -180 bar. Pico: 0.38 0.53 mm. (16-19 milésimas). Angulo de pulverización: 40-80 grados. Volumen de diluyente: 0-3%
- **Soplete convencional** Presión en boquilla: 3 5 bar. Pico: 1.2 2.0 mm. Volumen de diluyente: 0 10%
- Pincel/Rodillo Adecuado. Volumen de diluyente: 0 5 %
- **Diluyente** Con nuestro Thinner Ultrarras recomendado. Evitar diluir en exceso, puede resultar en menor resistencia al descuelgue y retrasar el curado.
- **Condiciones** Humedad: debajo de 90 % HR Temperatura del producto antes de aplicar: min: 1°C, máx.: 30°C. Temperatura del substrato: min: 1°C, máx.: 35°C. La temperatura del substrato deberá estar al menos 3°C por encima del punto de rocío. La temperatura del aire y la humedad deber medirse en la cercanía del substrato

### Preparación de superficie

El aceite y la grasa deben removerse mediante la limpieza con solvente, de acuerdo con el SSPC-SP1. Quitar suciedad por medio del lavado con agua. Las áreas con corrosión y / o dañadas deben ser reparadas antes con un sistema de primer apropiado.

### Secado y tiempos de repintado

Temperatura del	Seco al tacto	Seco duro	Repintado
substrato			Mínimo Máximo
10 º C	10 minutos	6 horas	1 hs indefinido
23 º C	4 minutos	3 horas	30 mins indefinido
30 º C	3 minutos	2 horas	20 mins indefinido

## Salud y Seguridad



Mantener fuera del alcance de los niños. - Evitar su ingestión, contacto con ojos y mucosas y exposición prolongada con la piel. - Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado. - Es recomendable el uso de elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio al manipular el polvo seco). -

Producto inflamable. Mantener alejado de llamas, chispas o fuentes de calor. En caso de incendio, no utilizar agua para extinguir, sino extintores adecuados como dióxido de carbono (CO2), polvo químico seco o espuma. Ante derrames, contener el material con arena u otro absorbente apropiado y desechar según las normativas locales.

Aclaración: La información suministrada en la hoja de seguridad se basa en nuestro conocimiento. Sin embargo, no podemos tener control sobre la calidad o condición del substrato u otros factores que puedan afectar el uso y la aplicación de este producto. Por lo tanto, no podemos aceptar ninguna responsabilidad sobre lo que surja del comportamiento del producto, o por cualquier daño o pérdida proveniente del uso del mismo.





📵 Ultracoatings 🖂 ultracoatingsarg@gmail.com 爾 www.ultracoatings.com.ar





Wpp: 11-4448-3311