

# Ficha Técnica

## UltraPrimer -Línea Industrial-

**Descripción del Producto:** Es un fondo antióxido imprimación alquídico de altos sólidos y rápido secado especialmente desarrollado con pigmentos anticorrosivos no tóxicos y fosfato de zinc, para ofrecer una excelente protección de estructuras de acero contra la corrosión en ambientes industriales. Adecuado para restauración de contenedores, mantenimiento general y repintados rápidos de esquemas diversos.

Posee buena resistencia al fuego, dispersión de llama y baja generación de humo. Puede ser repintado con sistemas sintéticos UltraLux o UltraDuo -ambos de nuestra Línea Industrial-. No se recomienda para inmersión permanente o repintado de cinc.

**Fabricado bajo Normas ISO 9001, aprobado y auditado por Bureau Veritas y UKAS Quality Management.**

## Propiedades

**Color:** Rojo, Negro, Gris, Ocre. Ofrecido también conforme los colores de la carta RAL, y otros generales a requerimiento.

**Textura:** Mate

**Volumen:** Sólidos Aprox. 49 - 1%

**Peso Específico:** 1,35 - 0,03 gr/ml

**Almacenaje:** 2 años

**VOC:** 440 gr/litro

**Almacenaje:** 36 meses

**Punto de evaporación:** >45°C

	Espesor de película seca por mano ( $\mu$ )	Espesor de película húmeda por mano ( $\mu$ )	Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)
Rango	30-70	61-143	16.3-6.2
Recomendado	50	102	9.8

## Recomendaciones de aplicación.

- **Airless spray:** Presión en boquilla: 150 -180 bar. Pico: 0.38 - 0.53 mm. (16-19 milésimas). Angulo de pulverización: 40-80 grados. Volumen de diluyente: 0-3%
- **Soplete convencional** Presión en boquilla: 3 - 5 bar. Pico: 1.2 - 2.0 mm. Volumen de diluyente: 0 - 10%
- **Pincel/Rodillo** Adecuado. Volumen de diluyente: 0 - 5 %
- **Diluyente** Con nuestro Thinner Ultrarras recomendado. Evitar diluir en exceso, puede resultar en menor resistencia al descuelgue y retrasar el curado.
- **Condiciones** Humedad: debajo de 90 % HR Temperatura del producto antes de aplicar: min: 1°C, máx.: 30°C. Temperatura del sustrato: min: 1°C, máx.: 35°C. La temperatura del sustrato deberá estar al menos 3°C por encima del punto de rocío. La temperatura del aire y la humedad deber medirse en la cercanía del sustrato

## Secado y tiempos de repintado

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco duro	Repintado	
			Mínimo	Máximo
10 ° C	2 horas	24 horas	8 hs	indefinido
23 ° C	1 hora	8 horas	4 hs	indefinido
30 ° C	30 minutos	4 horas	2 hs	indefinido

## Salud y Seguridad



Mantener fuera del alcance de los niños. - Evitar su ingestión, contacto con ojos y mucosas y exposición prolongada con la piel. - Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado. - Es recomendable el uso de elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio al manipular el polvo seco). -

Producto inflamable. Mantener alejado de llamas, chispas o fuentes de calor. En caso de incendio, no utilizar agua para extinguir, sino extintores adecuados como dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), polvo químico seco o espuma. Ante derrames, contener el material con arena u otro absorbente apropiado y desechar según las normativas locales.

**Aclaración:** La información suministrada en la hoja de seguridad se basa en nuestro conocimiento. Sin embargo, no podemos tener control sobre la calidad o condición del sustrato u otros factores que puedan afectar el uso y la aplicación de este producto. Por lo tanto, no podemos aceptar ninguna responsabilidad sobre lo que surja del comportamiento del producto, o por cualquier daño o pérdida proveniente del uso del mismo.

 Ultracoatings  [ultracoatingsarg@gmail.com](mailto:ultracoatingsarg@gmail.com)  [www.ultracoatings.com.ar](http://www.ultracoatings.com.ar)  Wpp: 11-4448-3311